

**Техническая спецификация на оснастки инструментов для станков с ЧПУ
(Лот 7)**

Общие требования

№	Наименование	Техническая спецификация	Ед. изм.	Кол-во
1	3	4	6	7
1	Втулка переходная 4/12	Втулка переходная диаметр наружный 12мм, диаметр прилегающего торца 16мм, диаметр внутренний 4мм. Общая длина 40мм.	шт.	1
2	Втулка переходная 6/12	Втулка переходная диаметр наружный 12мм, диаметр прилегающего торца 16мм, диаметр внутренний 6мм. Общая длина 40мм.	шт.	2
3	Втулка переходная 6/20	Втулка переходная диаметр наружный 20мм, диаметр прилегающего торца 25мм, диаметр внутренний 6мм. Общая длина 50мм.	шт.	1
4	Сверлильный патрон	Сверлильный патрон, Диаметр минимальный 0,5мм. Диаметр максимальный 13мм. Для крепления сверл с цилиндрическим хвостовиком для установки в шпиндельный конус. Диаметр головки 49,5мм. Длина 126мм. Вылет 117мм. Закрепление производится с помощью шестигранного ключа 4мм. Масса	шт.	1
5	Сверлильный патрон	Сверлильный патрон, Диаметр минимальный 3мм. Диаметр максимальный 16мм. Для крепления сверл с цилиндрическим хвостовиком для установки в шпиндельный конус. Диаметр головки 52мм. Длина 126,5мм. Вылет 117мм. Закрепление производится с помощью шестигранного ключа 4мм. Масса	шт.	1
6	Патрон цанговый	Патрон цанговый, размер цинги ER40, диаметр зажимной гайки 63мм. Длина 120, посадка хвостовика на глубину 54мм. Диапазон регулировки вылета 15мм. Масса 1,79кг.	шт.	1
7	Патрон гидравлический 06/150	Патрон для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком под установку в шпиндельный	шт.	4

		конус. Предназначен для проведения процесса высокоточного скоростного сверления, фрезерования и профильной обработки деталей. Посадочный диаметр под инструмент - 6мм, наличие внутреннего подвода СОЖ, рабочий диапазон вращения 30000 об/мин, максимальное биение 3мкм, рабочая длина 105мм, общая длина 150мм. Диаметр корпуса 25,7мм, масса 1,27кг. наличие регулировочного винта настройки вылета инструмента.		
8	Патрон гидравлический 08/150	Патрон гидравлический для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком под установку в шпиндельный конус. Предназначен для проведения процесса высокоточного скоростного сверления, фрезерования и профильной обработки деталей. Посадочный диаметр под инструмент - 8мм, наличие внутреннего подвода СОЖ, рабочий диапазон вращения 30000 об/мин, максимальное биение 3мкм, вылет 105мм, общая длина 150мм. масса 1,33кг. наличие регулировочного винта настройки вылета инструмента.	шт.	1
9	Патрон гидравлический 12/150	Патрон гидравлический для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком под установку в шпиндельный конус. Предназначен для проведения процесса высокоточного скоростного сверления, фрезерования и профильной обработки деталей. Посадочный диаметр под инструмент - 12мм, наличие внутреннего подвода СОЖ, рабочий диапазон вращения 30000 об/мин, максимальное биение 3мкм, вылет 105мм, общая длина 150мм. масса 1,46кг. наличие регулировочного винта настройки вылета инструмента.	шт.	3
10	Патрон гидравлический 20/150	Патрон для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком под установку в шпиндельный конус. Предназначен для проведения процесса	шт.	1

	<p>высокоточного скоростного сверления, фрезерования и профильной обработки деталей. Посадочный диаметр под инструмент - 20мм, наличие внутреннего подвода СОЖ, рабочий диапазон вращения 30000 об/мин, максимальное биение 3мкм, рабочая длина 105мм, общая длина 150мм. Диаметр корпуса 41,6мм, масса 1,3кг. наличие регулировочного винта настройки вылета инструмента.</p>	
Итого		16 шт

Ректор

Проректор по НИИ
Руководитель программы



Шаймарданов Ж.К.

Гавриленко О.Д.

Бакланова О.Е.

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск.

Условия оплаты: по факту поставки.

Перед приобретением согласовать с заказчиком.

Срок поставки: 45 календарных дней с момента подписания договора.